

ПРОТОКОЛ

общественных обсуждений по объекту экологической экспертизы, включая предварительные материалы оценки воздействия на окружающую среду: «Проект технической документации на технологию утилизации отходов отработанных свинцово-кислотных аккумуляторных батарей с получением марочного свинца и сплавов на его основе»

г.Сланцы

« 03 » апреля 2024 г.

Дата проведения: 20.03.2024 в 15-00 ч.

Место проведения: 188540, Российская Федерация, Ленинградская область, город Сланцы, пер. Трестовский, д. 6, кабинет 34.

Цель проведения общественных обсуждений:

Общественные обсуждения, направленные на информирование граждан и юридических лиц о планируемой (намечаемой) хозяйственной и иной деятельности и ее возможном воздействии на окружающую среду, проведены с целью обеспечения участия всех заинтересованных лиц (в том числе граждан, общественных организаций (объединений), представителей органов государственной власти, органов местного самоуправления), выявления общественных предпочтений и их учета в процессе проведения оценки воздействия на окружающую среду.

Основание для проведения общественных обсуждений:

- Федеральный закон РФ от 23.11.1995 №174-ФЗ «Об экологической экспертизе»;
- Приказ Минприроды России от 01.12.2020 № 999 «Об утверждении требований к материалам оценки воздействия на окружающую среду»;
- Постановление администрации Сланцевского муниципального района Ленинградской области от 16.02.2024 № 242-п «О проведении общественных обсуждений по объекту экологической экспертизы».

Заказчик хозяйственной деятельности: ООО «Экорусметалл», ОГРН: 1064713001935 ИНН: 4713008352, зарегистрированное по адресу: Российская Федерация, 188560, Ленинградская обл., Сланцевский р-н, г. Сланцы, Сланцевское шоссе, дом 30А, строение 2, помещение 4.

Место реализации планируемой (намечаемой) хозяйственной деятельности: Российская Федерация, Ленинградская обл., Сланцевский р-н, г. Сланцы, Сланцевское шоссе, дом 30А.

Цель планируемой (намечаемой) хозяйственной деятельности: Предотвращение и (или) снижение негативного воздействия, возникающего при осуществлении намечаемой хозяйственной деятельности, а также связанных с ним социальных, экономических и иных последствий за счет утилизации отходов отработанных свинцово-кислотных аккумуляторных батарей и расширения перечня перерабатываемых предприятием отходов I-IV классов опасности.

Исполнитель работ по оценке воздействия на окружающую среду: ООО «ЭкоПромЦентр», ОГРН 1107847066260 ИНН 7801559146 Юридический и фактический адрес: 196006, г. Санкт-Петербург, ул. Коли Томчака, д. 28, лит. Л, пом. 1Н, оф. 17.

Орган местного самоуправления, ответственный за организацию общественных обсуждений: Администрация Сланцевского муниципального района Ленинградской области

Срок проведения общественных обсуждений: с 27.02.2024 по 01.04.2024 включительно.

Форма проведения общественных обсуждений: общественные слушания.

Способ информирования общественности о сроках проведения общественных обсуждений, месте размещения проектной документации:

Материалы, размещаемые в открытом доступе	Место размещения материалов общественных обсуждений	Дата начала размещения
Уведомление о проведении общественных обсуждений	Официальный сайт Центрального аппарата Росприроднадзора https://rpn.gov.ru/public/1902202415534115/	20.02.2024
Уведомление о проведении общественных обсуждений	Официальный сайт Северо-Западного межрегионального управления Росприроднадзора https://rpn.gov.ru/regions/78/public/	20.02.2024
Уведомление о проведении общественных обсуждений	Официальный сайт Комитета по природным ресурсам Ленинградской области в рубрике «Новости» https://nature.lenobl.ru/	20.02.2024
Уведомление о проведении общественных обсуждений	Официальный сайт муниципального образования Сланцевский муниципальный район Ленинградской области http://slanmo.ru/	22.02.2024
Уведомление о проведении общественных обсуждений	Государственная информационная система «Единый портал государственных и муниципальных услуг (функций)» https://pos.gosuslugi.ru/	22.02.2024
Уведомление о проведении общественных обсуждений, проектная документация	Сайт ООО «Экорусметалл» https://ecorusmetal.com/ («Главная»- «Экология»)	21.02.2024
Уведомление о проведении общественных обсуждений, проектная документация	Сайт ООО «ЭкоПромЦентр» https://ecopromcentr.ru/	19.02.2024

Дополнительная информация: в период с момента опубликования Уведомления на официальных сайтах федеральных органов исполнительной власти, органов исполнительной власти субъекта Российской Федерации, Государственной информационной системе «Единый портал государственных и муниципальных услуг (функций)» и органа местного самоуправления, до момента проведения общественных слушаний, письменных заявлений и предложений от физических и юридических лиц по вопросу обсуждения проектной документации и материалов ОВОС, не поступало.

В общественных слушаниях приняли участие:

Никифорчин Н.А. – заместитель главы администрации – председатель КУМИ Сланцевского муниципального района.

Лебедева Э.Н. - начальник сектора по архитектуре отдела по земельным ресурсам КУМИ Сланцевского муниципального района.

Седов В.Л. – председатель комитета по безопасности администрации Сланцевского муниципального района;

Петрова Е.А. – начальник отдела экономического развития и инвестиционной политике администрации Сланцевского муниципального района;

Гогина Н.Б. – и.о. начальника отдела ЖКХ, транспорта и инфраструктуры администрации Сланцевского муниципального района;

Варнаков А.А – директор ООО «Экорусметалл» (со стороны Заказчика);

Жигалов А.С. – руководитель отдела проектирования (со стороны Исполнителя работ по оценке воздействия на окружающую среду).

От общественности присутствовали:

Цыганова Светлана Сергеевна

Трошкова Алиса Анатольевна

Звонарева Наталья Викторовна

Зайченко Анжелика Николаевна

Антонова Полина Александровна

На общественных слушаниях выступили:

А.А. Варнаков:

«Наше предприятие ООО «Экорусметалл» работает более 10 лет, и является одним из крупнейших переработчиков аккумуляторных батарей в регионе. На деятельность предприятия получена Лицензия на осуществление деятельности по обращению с отходами I – IV классов опасности.

С учетом новых требований природоохранного законодательства, для успешной дальнейшей работы и развития предприятия, в том числе с целью организации планируемой работы с «Национальным Экологическим Оператором» (НЭО), в настоящее время перед предприятием стоит задача переоформления Лицензии с добавлением вида обращения «утилизация» и расширением перечня перерабатываемых отходов.

В этой связи для предоставления в Росприроднадзор в составе документации на переоформление Лицензии Заключения государственной экологической экспертизы, для применяемой на предприятии технологии переработки аккумуляторов подготовлена техническая документация и выполнена оценка воздействия на окружающую среду, которая представлена на общественные обсуждения.

ООО «Экорусметалл» для своей деятельности использует технологию итальянской фирмы «Engitex», получившую положительные результаты эксплуатации в зарубежных странах Европы. Завод по аналогичной технологии работает сейчас в Эстонии, в городе Силламяэ. В России по похожей технологии работают два завода в Москве.

К настоящему времени на предприятии накоплен обширный опыт эксплуатации данной технологии. На нашем предприятии в городе Сланцы численность персонала полностью обеспечена местными трудовыми ресурсами. ООО «Экорусметалл» взаимодействует с учебными заведениями региона для перспективы привлечения молодых специалистов. Подписан договор с Техническим колледжем, каждый год студенты присутствуют на практике.

Завод ООО «Экорусметалл» тесно сотрудничает с предприятиями г. Сланцы. В прошлом году услуги местных организаций, зарегистрированных в Сланцевском районе, закуплены на сумму 75 млн. руб., в том числе транспортные услуги по перевозке продукции, сырья, персонала, медицинские услуги, питание, страхование и прочие услуги. С каждым годом эта цифра растёт. Инвестиционная программа компании за прошлый год составила 8 млн. руб., на текущий год компания планирует потратить более 25 млн. руб.»

Жигалов А.С.

«Наименование планируемой (намечаемой) хозяйственной деятельности: Проект технической документации на технологию утилизации отходов отработанных свинцово-кислотных аккумуляторных батарей с получением марочного свинца и сплавов на его основе.

Цель планируемой (намечаемой) хозяйственной деятельности: предотвращение и (или) снижение негативного воздействия, возникающего при осуществлении намечаемой хозяйственной деятельности, а также связанных с ним социальных, экономических и иных

последствий за счет утилизации отходов отработанных свинцово-кислотных аккумуляторных батарей и расширения перечня перерабатываемых предприятием отходов I-IV классов опасности.

Проектом предусмотрено проведение оценки воздействия на окружающую среду результатов апробации технологии утилизации отходов отработанных свинцово-кислотных аккумуляторных батарей с получением марочного свинца и сплавов на его основе.

Данная технология реализована на промышленной площадке завода по переработке отработанных аккумуляторных батарей ООО «Экорусметалл», расположенного по адресу: Ленинградская область, г. Сланцы, Сланцевское ш., 30А.

Данная технология согласовывается для применения на территории указанной промышленной площадки предприятия.

Предприятие специализируется на переработке отработанных свинцово-кислотных аккумуляторных батарей (далее – ОСКАБ) с целью получения основных готовых продуктов в виде марочного свинца и сплавов на его основе, а также сопутствующих продуктов в виде сульфата натрия и полипропилена.

Разработка технологии и изготовление оборудования выполнялось итальянской фирмой «Engitec Technologies S.p.A.».

Рассматриваемая техническая документация является объектом государственной экологической экспертизы федерального уровня согласно п. 5 ст. 11 Федерального закона от 23 ноября 1995 г. N 174-ФЗ "Об экологической экспертизе", как «проекты технической документации на новую технику, технологию, использование которых может оказать воздействие на окружающую среду».

Состав и содержание документации ОВОС соответствует требованиям Приказа Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации от 01.01.2020 № 999 «Об утверждении требований к материалам оценки воздействия на окружающую среду».

Характеристика обосновывающей документации:

- Технологический регламент по процессу полной переработки отработанных свинцово-кислотных аккумуляторных батарей с получением марочного свинца и сплавов на его основе, разработанный Главным технологом ООО «Экорусметалл».

- Технические условия ТУ 24.43.11-003-79849520-2018 от 20.12.2018 г. Свинец необработанный.

- Технические условия ТУ 20.13.41-002-79849520-2018 от 01.09.2018 г. Сульфат натрия технический.

- Технические условия ТУ 38.32.33-001-79849520-2018 от 01.09.2018 г. Полипропилен вторичный дробленый.

- Паспорта на технологическое оборудование.

- Заключение экспертизы промышленной безопасности на технологическое оборудование, выполненной ООО «Техноресурс» (лицензия Ростехнадзора России № ДЭ-00-014076 от 25.04.2013 г.).

- Для предприятия с учетом деятельности по утилизации отходов ОСКАБ установлена санитарно-защитная зона (Решение Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека № 283-РССЗ от 28.04.22 г.).

Для предприятия с учетом деятельности по утилизации отходов ОСКАБ разработана и утверждена следующая природоохранная документация:

- Комплексное экологическое разрешение на объект, оказывающий негативное воздействие на окружающую среду №001 от 01 июля 2022 г.;

- Проект нормативов допустимых выбросов (СЭЗ №47.01.02.000.Т.001849.07.21 от 29.07.21 г.);

- Нормативы образования отходов и лимиты на их размещение.

Проектная производственная мощность завода до 30 000 тонн ОСКАБ в год. При этом предприятие способно обеспечивает выпуск готовой продукции до 70 тонн свинца в сутки (производительность зависит от содержания свинца в ломе, а также от его химического состава), что позволяет выпускать до 17 500 тонн свинца в год.

Технологический процесс обеспечивает:

- чистую переработку промышленных аккумуляторов, обеспечивая полную экологическую безопасность окружающей среды;
- высокое качество выпускаемой продукции;
- экономичность и надежность эксплуатации производственного оборудования.

Завод по переработке ОСКАБ состоит из двух участков:

- участок разделки и десульфатации (СХ), где происходит дробление и классификация ОСКАБ на компоненты (свинцоводержащие полуфабрикаты, тяжелые и легкие пластики, электролит), обессеривание свинцовой пасты и кристаллизация сульфата натрия;

- участок плавки, рафинирования и розлива готовой продукции (ФХ), где происходит плавка полуфабрикатов, удаление примесей из черного свинца с целью получения готовой продукции – марочного свинца и сплавов на его основе.

Основным сырьем являются целые или поврежденные отработанные свинцовые кислотные аккумуляторные батареи (ОСКАБ), используемые на автомобильном и тракторном транспортных средствах, мотоциклах, мопедах, скутерах, стационарные с теле-радио электростанций, железнодорожного транспорта. Возможна переработка другого вторичного свинцоводержащего сырья.

В процессе реализации намечаемой деятельности по основному варианту возможными воздействиями являются:

- воздействие на атмосферный воздух, обусловленное выбросами при работе завода по переработке аккумуляторных батарей;
- при работе предприятия, происходит образование отходов производства и потребления.

Альтернативным вариантом является отказ от деятельности по утилизации отходов отработанных аккумуляторных батарей, в результате которого основными возможными воздействиями являются:

- положительное: отсутствие воздействия на окружающую среду и здоровье населения;

- отрицательное: упущенные возможности, новые рабочие места, налоговые отчисления в бюджеты всех уровней, экономическое развитие и модернизация территории, повышение уровня жизнеобеспечения населения, переход на более безопасные по экологическим аспектам технологии, риск попадания отходов свинцовых аккумуляторов на полигоны.

Краткая характеристика технологии предприятия:

Участок разделки и десульфатации (СХ).

Технологически участок СХ состоит из трёх отделений:

1. Отделение механической разделки, в состав которого входят следующие технологические процессы: дробление ОСКАБ, классификация передробленных ОСКАБ;
2. Отделение десульфатации, в состав которого входят следующие технологические процессы: десульфатация свинцовой пасты, фильтрация компонентов после десульфатации, очистка раствора сульфата натрия от примесей;

3. Отделение производства сульфата натрия, где происходят технологические процессы по кристаллизации сульфата натрия.

Конечными продуктами технологического процесса участка СХ являются: готовые продукты (полипропилен вторичный дробленый; сульфат натрия технический), полуфабрикаты (свинцоводержащая металлофракция, свинцоводержащая оксикарбонатная паста), отходы безвозвратные (тяжелые пластики (пвх, abs, эбониты и т.п.)).

Участок плавки, рафинирования и розлива готовой продукции (FX).

Технологический процесс на участке FX делится на два передела:

1. передел Foundry (F), где проходит восстановительная плавка свинцоводержащих полуфабрикатов, полученных на участке СХ, с целью получения полуфабриката – чернового свинца;

2. передел Refining (R), где проходит удаление примесей из чернового свинца, полученного на переделе F, с целью получения готовой продукции – марочного свинца и сплавов на его основе.

Передел F.

Технологически передел F состоит из двух отделений:

1. Отделение шихтоподготовки (ОШ);

2. Отделение плавки чернового свинца (ОПЧС).

Целью технологического процесса плавления содержащих свинец продуктов в печах короткобарабанного типа является получение свинцовых и свинцово-сурьмянистых черновых сплавов. Технологический процесс плавления состоит из четырех основных стадий: приготовление шихты для плавления, плавление, розлив продуктов плавки и очистка газов.

Конечными продуктами технологического процесса передела F являются: полуфабрикаты (черновой свинец; свинцоводержащая пыль), отходы безвозвратные (шлак).

Передел R.

Технологически участок RX состоит из двух отделений:

- Отделение рафинирования чернового свинца (ОРЧС).

- Отделение розлива готовой продукции (ОРПП).

Целью технологического процесса рафинирования является получение готовой продукции в виде марочного свинца и сплавов на его основе.

Конечными продуктами технологического процесса участка RX являются: готовая продукция (марочный свинец и сплавы на его основе), отходы возвратные (съемы рафинирования).

Основным видом воздействия хозяйственной деятельности на состояние воздушного бассейна является загрязнение атмосферного воздуха выбросами предприятия, при осуществлении своей основной деятельности по переработке аккумуляторов.

Всего на предприятии выявлено 32 источника выбросов загрязняющих веществ, в том числе 19 организованных и 13 неорганизованных.

В выбросах предприятия от всех источников обнаружено 30 ингредиентов загрязняющих веществ, из которых 6 обладают суммарным вредным воздействием, образуя 4 группы суммации. Валовый выброс загрязняющих веществ по площадке при регламентном режиме работы технологического оборудования на существующее положение составляет – 186,181849 т/год, в том числе: твердые – 10,190677 т/год, жидкие и газообразные – 175,991172 т/год.

Аварийные и залповые выбросы в атмосферу отсутствуют.

Для оценки уровня загрязнения атмосферного воздуха был произведен расчет рассеивания загрязняющих веществ в атмосферном воздухе по программе УПРЗА «Эколог» (версия 4.60.8.2).

По результатам расчетов рассеивания загрязняющих веществ в атмосферном воздухе установлено:

- максимальные приземные концентрации по всем загрязняющим веществам, кроме диоксида азота, включенным в расчет рассеивания, в зоне ближайшей жилой застройки (на границе СЗЗ) не превышают 0,1 ПДК;

- максимальная приземная концентрация азота диоксида без учета фона 0,11 ПДК, с учетом фона 0,4434 ПДК на границе СЗЗ; 0,4121 ПДК -на границе жилой застройки;

- долгопериодные приземные концентрации по всем загрязняющим веществам, кроме оксида меди и неорганических соединений мышьяка, в точках на границе ближайшей жилой застройки и на границе СЗЗ не превышают 0,1 ПДК;

- долгопериодные приземные концентрации оксида меди 0,14 ПДК на границе СЗЗ и неорганические соединения мышьяка 0,3 ПДК на границе СЗЗ и 0,13 ПДК на границе ближайшей жилой застройки.

По результатам расчета рассеивания установлено, что по всем веществам и группам суммации концентрация загрязняющих веществ соответствуют гигиеническим критериям ПДК как на границе СЗЗ, так и на границе жилой зоны.

В соответствии с СанПиН 2.2.1/2.1.1.1200-03 п. 3.4. и по результатам расчетов загрязнения атмосферного воздуха выбросами предприятия и факторами физического воздействия проектом СЗЗ была установлена санитарно-защитная зона сложной конфигурации на расстоянии (указаны максимальная размерность зоны):

- в северном направлении - 500 м от границы промплощадки, граница СЗЗ проходит пруду-отстойнику ООО «Сланцы» в зоне С2 (зона карьеров, золоотвалов, породных отвалов);

- в северо-восточном, восточном направлении - 500 м от границы промплощадки, граница СЗЗ проходит по зоне П1 (промышленных предприятий I-II класса) по территории ЗУ с КН 47:28:0301036:49 – тер. завода ООО «Сланцы»;

- в юго-восточном направлении - 377 м от границы промплощадки, граница СЗЗ проходит по зоне П2 (промышленных предприятий III класса) по территории ЗУ с КН 47:28:0301043:46 – тер. ООО «Завод строительных деталей»;

- в южном направлении - 225 м от границы промплощадки, граница СЗЗ проходит по зоне П2 (промышленных предприятий III класса) по территории ЗУ с КН 47:28:0301043:46 – тер. ООО «Завод строительных деталей»;

- в юго-западном направлении - 370 м от границы промплощадки, граница СЗЗ проходит по зоне П3 (промышленных предприятий IV- V класса) территории ЗУ с КН 47:28:0301043:19, 47:28:0301043:82, 47:28:0301043:13, 47:28:0301043:59 с назначением «под производственную базу» и КН 47:28:0301043:58 под Склад ГСМ;

- в западном направлении - 500 м от границы промплощадки граница СЗЗ проходит по зоне П3 (промышленных предприятий IV- V класса) территории ЗУ с КН 47:28:0301036:511;

- северо-западном направлении - 500 м от границы промплощадки, граница СЗЗ проходит по зоне П3 (промышленных предприятий IV- V класса) территории ЗУ с КН 47:28:0301036:511 и 47:28:0301035:183.

Ближайшие жилые дома расположены к северо-востоку от рассматриваемого предприятия на расстоянии 1200 м. Следовательно, санитарно-защитная зона выдержана.

Технология утилизации отходов ОСКАБ размещается исключительно на территории предприятия ООО «Экорусметалл», которая в свою очередь не расположена в границах водоохраных зон водных объектов, прибрежных защитных полос, зон первого пояса зоны санитарной охраны источников водоснабжения, на заболачиваемых и подтопляемых территориях, в границах особо охраняемых природных территорий, в пределах мест обитания редких и охраняемых видов растений и животных, на пути миграции животных.

Водоснабжение и водоотведение предприятия осуществляется от сетей ООО «Сланцевский Водоканал» в соответствии с договором №231-ВК от 18.09.2014г. на отпуск питьевой воды и прием сточных вод.

Подача воды предусмотрена из системы коммунального водоснабжения от магистрального водопровода, проходящего параллельно Сланцевскому шоссе.

В технологическом комплексе предусмотрено повторное использование воды, а также системы оборотного водоснабжения и рециркуляции воды, используемой в технологическом процессе.

Территория ООО «Экорусметалл» покрыта асфальтобетонным покрытием с организованными уклонами для отведения дождевых стоков. Конструктивное решение твердых покрытий на территории предприятия обеспечивает сбор всего объема поверхностного стока в бассейны для последующей водоочистки.

Очистные сооружения обеспечивают очистку поверхностных сточных вод до 960 м³ в день.

Источником производственного и противопожарного водопроводов предусматриваются очищенные поверхностные сточные воды.

Таким образом, при реализации рассматриваемой технологии прямое и косвенное негативное воздействие на поверхностные и подземные воды исключено.

Негативное воздействие на почвы со стороны ООО «Экорусметалл», реализующего рассматриваемую технологию, отсутствует. Предприятие располагается на выделенной закрытой территории – на земельном участке с кадастровым номером 47:28:0301036:40 площадью 123 600 кв. м.

Эксплуатация производственного объекта не предполагает воздействия каких-либо вредных веществ непосредственно на почву – технологические процессы осуществляются в закрытых производственных помещениях, прилегающая территория заасфальтирована, с организованной закрытой системой водоотведения.

Предприятие располагается в зоне промышленной застройки, на выделенной закрытой территории. Негативное воздействие на растительный и животный мир со стороны ООО «Экорусметалл», реализующего рассматриваемую технологию, отсутствует ввиду высокой степени техногенной освоенности территории.

В результате деятельности ООО «Экорусметалл» по переработке ОСКАБ происходит образование отходов.

Отходы собираются в специально отведенных и оборудованных местах временного накопления и по мере накопления вывозятся в соответствии с заключенными договорами по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию, размещению отходов I-IV классов опасности.

МНО №1 - место хранения (накопления) отходов ламп.

МНО №2 - место хранения (накопления) отходов масел. Место накопления - герметичные металлические емкости (бочки объемом 200 л) установленные на твердом покрытии.

МНО № 3 - место хранения (накопления) отходов 4 и 5 класса опасности.

МНО №4 - место хранения (накопления) отходов: шлак плавки черных и цветных металлов в смеси

МНО №5 - место хранения (накопления) отходов: отходы поливинилхлорида в виде пленки и изделий из нее незагрязненные; отходы изделий технического назначения из полиэтилена, загрязненных жидкими неорганическими кислотами.

МНО № 6 - место хранения (накопления) резиносодержащих отходов: покрышки пневматических шин с тканевым кордом отработанные; шины резиновые сплошные или полупневматические отработанные с металлическим кордом; лента конвейерная резиноканевая, утратившая потребительские свойства, незагрязненная.

МНО №7 предназначено для накопления твердых бытовых отходов.

На обращение со всеми видами отходов предприятием заключены Договоры со специализированными лицензированными организациями по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию, размещению отходов I-IV классов опасности.

Все места временного накопления отходов оборудованы в соответствии с санитарными и противопожарными нормами, отходы при временном хранении защищены и не оказывают влияния на состояние окружающей природной среды.

Таким образом, при соблюдении правил обращения с отходами, их воздействие на окружающую среду будет допустимым.

Источниками шумового воздействия на производственной площадке ООО «Эжорусметалл» являются:

- постоянный шум - работа вентиляционных систем и оборудования ИШ 1,3,5-9,12-28, 32;

- непостоянный шум - двигатели техники/автомобилей (при въезде-выезде на площадку, выезде/въезде на стоянку и при проведении мусороборочных работ) и расфасовка сульфата натрия в мешки ИШ - 2, 4,7 10, 11, 29, 30, 31.

Всего на предприятии были выявлены 32 источника шума.

Расчёт шумовых характеристик был выполнен в программе АРМ «Акустика 3D» версия 3.2.3.

В рамках мероприятий по шумозащите было установлено шумозащитное ограждение (экран) для двух радиальных вентустановок (ИШ8 и 9) с целью понижения уровня звукового давления до нормативных значений.

Высота ограждения - 3 метра, тип перфорированный, материал заполнения – минвата на базальтовом связующем «АкустикБаттс Rockwool» с индексом изоляции воздушного шума 31 дБА.

Выполненные акустические расчеты, позволяют сделать выводы, что с учетом применения шумозащитного ограждения в рамках выполнения мероприятий по шумозащите, уровни шума в расчетных точках не превышают нормативные величины, при этом обеспечены нормативные уровни шума согласно СанПиН 1.2.3685-21 «Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания» в дневной и ночной период.

По фактору шумового воздействия на границе СЗЗ и нормируемых объектах уровень звукового давления от источников шума не превышает значения, допустимые для жилой зоны по всем направлениям.

Внедренные технология и оборудование по производству является на сегодняшний день наиболее совершенными в практике настоящего производства, в том числе в плане надежности и минимизации вероятности возникновения аварийных ситуаций, о чем свидетельствует многолетний европейский опыт безаварийной работы аналогичных производств.

Принятая технологическая схема процесса переработки ОАБ компании «Engitec Technologies S.p.A.» (Италия) признана наилучшей применяемой технологией в европейских странах, где принят принцип BAT-Best Available Technology (наилучшей доступной технологии).

Согласно принятой технологической схеме, аварийность на производстве исключается. Исходя из мирового опыта эксплуатации, подобные производства считаются безаварийными.

С целью сокращения количества выбрасываемых загрязняющих веществ, на предприятии реализованы следующие природоохранные мероприятия:

- На предприятии используется пылегазоочистное устройство, для очистки выбросов серной кислоты от источника 0001. В качестве газоочистной установки используется скруббер. Эффективность очистки скруббера, согласно протоколу замеров выбросов (№85-впв/10.21 от 28.10.2021) составляет 97,5%.

- Также на источнике 0005 для улавливания сульфата натрия используется рукавный фильтр. Эффективность очистки рукавного фильтра, согласно протоколу замеров выбросов (№85-впв/10.21 от 28.10.2021) составляет 99,6%.

- Регламентированный режим проведения работ.

При работе завода по переработке отработанных аккумуляторных батарей предусмотрены следующие природоохранные мероприятия, направленные на рациональное использование воды и предотвращение сброса загрязненных стоков в водоем:

- обратное водоснабжение в процессах механизированной разделки отработанных аккумуляторных батарей и десульфатации, что позволяет сократить расход воды (технологическая вода используется только на подпитку);

- сбор дождевого стока с территории и использование его на подпитку обратного водоснабжения, что исключает сброс дождевых стоков с территории непосредственно в водоем и позволяет сократить расход воды на технологические нужды;

- использование современной бессточной технологии компании “Engitec Techn. S.p.A.”, что исключает образование промышленных стоков.

Мероприятия по безопасному обращению с отходами включают:

- обязательный учет образования и движения отходов;

- осуществление своевременного отдельного сбора отходов по видам, классам опасности и др. признакам;

- размещение отходов по существующей региональной схеме обращения с отходами;

- соблюдение установленных нормативов предельного накопления и размещения отходов производства и потребления в местах их временного хранения;

- соблюдение действующих экологических, санитарно-эпидемиологических и технических норм и правил при обращении с отходами;

- соблюдение условий временного хранения отходов в специально отведенных местах для предотвращения вредного воздействия на состояние окружающей среды и здоровье людей;

- соблюдение периодичности вывоза отходов с промплощадки предприятия для передачи их на переработку сторонним предприятиям или для захоронения на полигонах, не допуская превышения установленных лимитов их накопления.

Таким образом, можно сделать вывод, что реализация всего комплекса внедренных природоохранных и инженерно-технических мероприятий при осуществлении деятельности по утилизации отходов отработанных аккумуляторов на объекте не оказывает существенного негативного воздействия на окружающую среду. Запроектированная и реализуемая с 2016 года технология утилизации (переработки) отработанных свинцово-кислотных аккумуляторных батарей реализует чистую

переработку промышленных аккумуляторов, обеспечивая полную экологическую безопасность окружающей среды».

В ходе общественных слушаний по сути намечаемой деятельности поступили вопросы, на которые были даны ответы:

№	ФИО	Текст вопроса, замечания, предложения	Ответ представителя Заказчика/Исполнителя проектных работ
1.	Седов В.Л.	Раньше завод по кислоте был безотходным. Сейчас кислота также идёт полностью в производство?	Кислота полностью перерабатывается в сульфат натрия, который как товарный продукт идёт на продажу и частично возвращается в производство.
2.	Седов В.Л.	В 2023 году вы обращались в правительство по вопросу сброса воды. Это какая вода будет в канавах, которая потом идёт в бассейн рек?	Это дождевая вода, которая собирается с территории, она идет через локальные очистные сооружения, отстаивается в отстойниках, фильтруется через специальные фильтры очистки воды, и далее выходит уже очищенная вода, не производственная, а дождевая вода. В соответствии с нормами и законодательными актами мы должны очищать и дождевую воду.
3.	Седов В.Л.	Шлак от плавки свинца 4 класса опасности?	Да, шлак является отходом 4 класса опасности, это достаточно инертный малоопасный материал.
4.	Седов В.Л.	Отходы ПВХ будут перерабатываться? Пиролизное масло будете получать?	По пиролизному маслу технологический процесс пока еще не отработан. ПВХ интересный продукт, он извлекается и продается. Тяжелые пластики рассматриваются в перспективе для получения пиролизного масла, но пока технология не доведена до практического применения. В настоящее время ведутся разработки, но пока российские компании ещё не готовы предложить действующие проверенные решения. На данный момент тяжелые пластики поступают в отход с передачей на размещение.

Участники общественных слушаний, заслушав и обсудив выступления, пришли к выводам:

1. Общественные слушания признать состоявшимися.
2. Представленную на общественные слушания проектную документацию на технологию утилизации отходов отработанных свинцово-кислотных аккумуляторных батарей с получением марочного свинца и сплавов на его основе, включая предварительные материалы оценки воздействия на окружающую среду, принять к сведению.
3. Рекомендовать ООО «Экорусметалл» обобщить и проанализировать полученные в ходе общественных слушаний предложения и замечания, а также при необходимости внести соответствующие корректировки в проектную документацию.

Приложение № 1 :

Лист регистрации участников общественных слушаний по объекту экологической экспертизы, включая предварительные материалы оценки воздействия на окружающую среду: «Проект технической документации на технологию утилизации отходов отработанных свинцово-кислотных аккумуляторных батарей с получением марочного свинца и сплавов на его основе» - на 1 листе.

Настоящий протокол составлен в двух экземплярах, один экземпляр хранится в администрации Сланцевского муниципального района, второй экземпляр передается представителю заказчика - ООО «Экорусметалл».


Председатель общественных слушаний,
заместитель главы администрации –
председатель КУМИ Сланцевского
муниципального района


(подпись) Н.А. Никифорчин
(Ф.И.О.)


Представитель Заказчика,
директор ООО «Экорусметалл»

(подпись) А.А. Варнаков
(Ф.И.О.)

Секретарь общественных слушаний,
главный специалист сектора по
архитектуре отдела по земельным
ресурсам КУМИ Сланцевского
муниципального района


(подпись) С.Н. Цанго
(Ф.И.О.)

Начальник сектора по архитектуре
отдела по земельным ресурсам КУМИ
Сланцевского муниципального района


(подпись) Э.Н. Лебедева
(Ф.И.О.)


Председатель комитета по безопасности
администрации Сланцевского
муниципального района

(подпись) В.Л. Седов
(Ф.И.О.)

Начальник отдела экономического
развития и инвестиционной политики
администрации Сланцевского
муниципального района


(подпись) Е.А. Петрова
(Ф.И.О.)

И.о. начальника отдела ЖКХ, транспорта
и инфраструктуры администрации
Сланцевского муниципального района




(подпись) Н.Б. Гогина
(Ф.И.О.)

Представитель исполнителя работ по
оценке воздействия на окружающую
среду, руководитель отдела
проектирования ООО «ЭкоПромЦентр»

(подпись) А.С. Жигалов
(Ф.И.О.)

Представитель общественности




(подпись) С.С. Цыганова
(Ф.И.О.)

Представитель общественности

(подпись) А.А. Трошкова
(Ф.И.О.)

Представитель общественности




(подпись) Н.В. Звонарева
(Ф.И.О.)

Представитель общественности

(подпись) А.Н. Зайченко
(Ф.И.О.)

Представитель общественности



(подпись) П.А. Антонова
(Ф.И.О.)